

# AI 系列仪表简易操作说明

## 1. 温度设置

面板  $\triangle$ 、 $\nabla$  键修改温度值， $\leftarrow$  键移动相应位数。



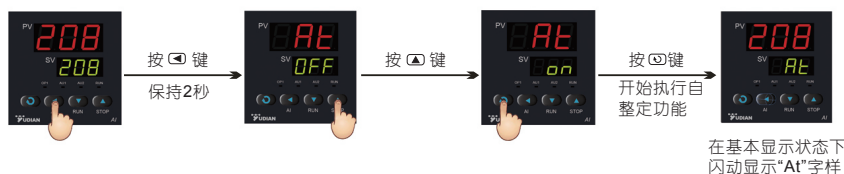
## 2. 参数修改

- ①. 长按  $\square$  键两秒钟进入现场参数菜单，然后短按  $\square$  键查找参数。
- ②. 如需进入系统参数菜单，短按  $\square$  键找到 LOC 密码锁参数，输入 808 然后按  $\square$  键即可进入系统参数菜单。注：退出菜单后 LOC 参数自动恢复为 0，如 LOC 参数不为 0 则面板无法修改温度。
- ③. 处于参数菜单界面时长按  $\leftarrow$  键可以返回上一参数。按住  $\leftarrow$  键保持不放再按  $\square$  键可返回初始界面。



## 3. 自整定

需要自整定时，长按  $\leftarrow$  键两秒钟即可进入自整定界面，面板出现 AT 参数，默认为 OFF，按  $\triangle$  键可修改成 ON 打开自整定功能，此时面板显示窗将闪烁 AT 字符，等闪烁结束时自整定结束。



## 4. 修改偏差值

如测量温度和实际温度有偏差需要修改偏差值，选择 Scb 参数。使测量值加上 Scb 参数的值等于实际温度值修改完成。

(例：实际温度为 30，测量值 PV 显示 29，则可把 Scb 参数修改成 1。如实际温度为 30，测量值 PV 显示 31，则可把 Scb 参数修改成 -1.)



## 5. 程序段设置

①. 初始界面下短按  $\leftarrow$  键进入程序段设置状态，首先出现的参数 SP1 代表第一段程序温度值，然后短按  $\square$  键出现 t-1 参数为第一段程序温度到达第二段程序温度所需要的时间。再短按  $\square$  键即可跳到下一段程序设置。如果把某一段时间设置成 -121 则程序运行到此段停止。(例：起始温度 30 度，需 60 分钟加热到 50 度，然后在 50 度保温 60 分钟后停止则设置如下，SP1=30 t-1=60 SP2=50 t-2=60 SP3=50 t-3=-121。SP1 表示起始温度 30 度，t-1、SP2 表示 30 度用 60 分钟加热到 50 度，t-2、SP3 表示 50 度用 60 分钟到 50 度也就是保温 60 分钟，t-3 设置 -121 表示程序到第三段停止。)

②. 初始界面下短按  $\square$  键仪表将进入程序段运行段数查询及修改参数 Step，此参数可以查看和修改程序段运行段数。



扫码查看视频教程